

carta informativa

Dossier Moldes



El propósito de esta Carta Descargable con información sobre moldes es, que tengas una guía y datos específicos sobre los bigudies/ moldes más famosos del mercado latinoamericano.



MAS MOLDES

Moldes en tendencia 2023

MOLDES FROZEN



S=CURVATURA I

M= CURVATURA L y/o D

S+= CURVATURA U (M1)

M+= CURVATURA U (M2)

L= CURVATURA C

XL= CURVATURA U

POROSIDAD: MEDIO ALTA

CALIDAD : ALTA



MOLDES GREEN FLUOR



XS= CURVA I-D
S-M-L=CURVATURA U
XL= CURVATURA C

POROSIDAD: MEDIO ALTA
CALIDAD : ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES MAXYMOVA



S, M, L, XL : Curvatura U
S1, M1, L1, XL1: Curvatura C

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES INLEI FORMA

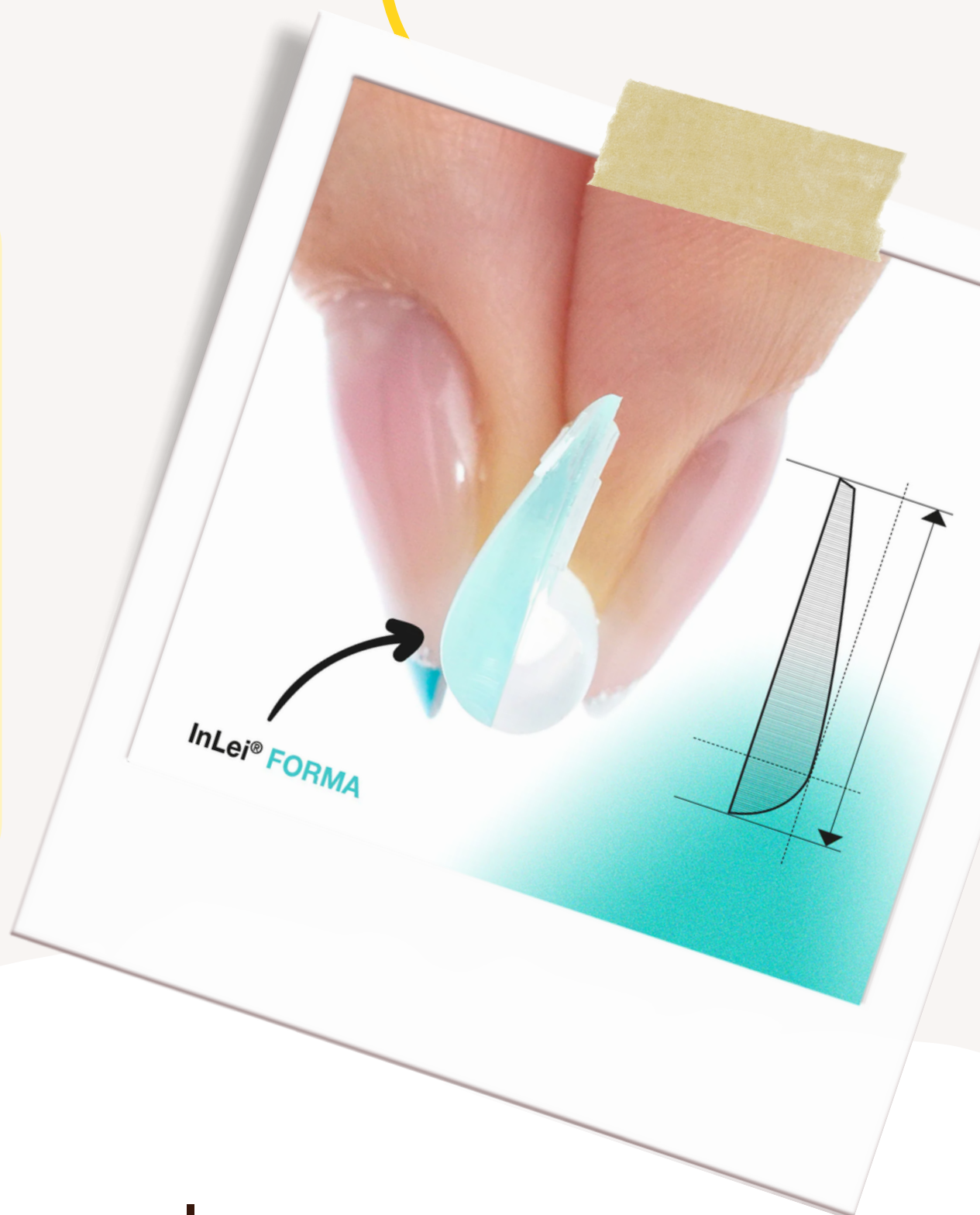


2 PARES DE MATE
2 PARES DE GLANCE
CURVATURA LD

- Solo recomendable para
Para pestañas me dianas
a Largas

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES ROD BLANCOS-



CURVATURAS :
U-UD-U-C

- Se pueden crear efectos desvanecidos y descendentes

POROSIDAD: MEDIO ALTA

CALIDAD : MEDIO ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES UNICORNIO



S -M-L COLORES LILA-
ROSADO Y NARANJA

S-M-L ROSADOS CON BRILLO

- Para crear Curvatura L
naturales y extremas

POROSIDAD: MEDIO ALTA

CALIDAD : MEDIO ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES OSITO



S-M-M1= curvatura U
M2-L y XL= curvatura C

POROSIDAD: MEDIA

CALIDAD: MEDIA



www.neurislugo.com

MOLDES LOMANSA-PINKISS



Curvatura U: SS-S-M-L U -LL

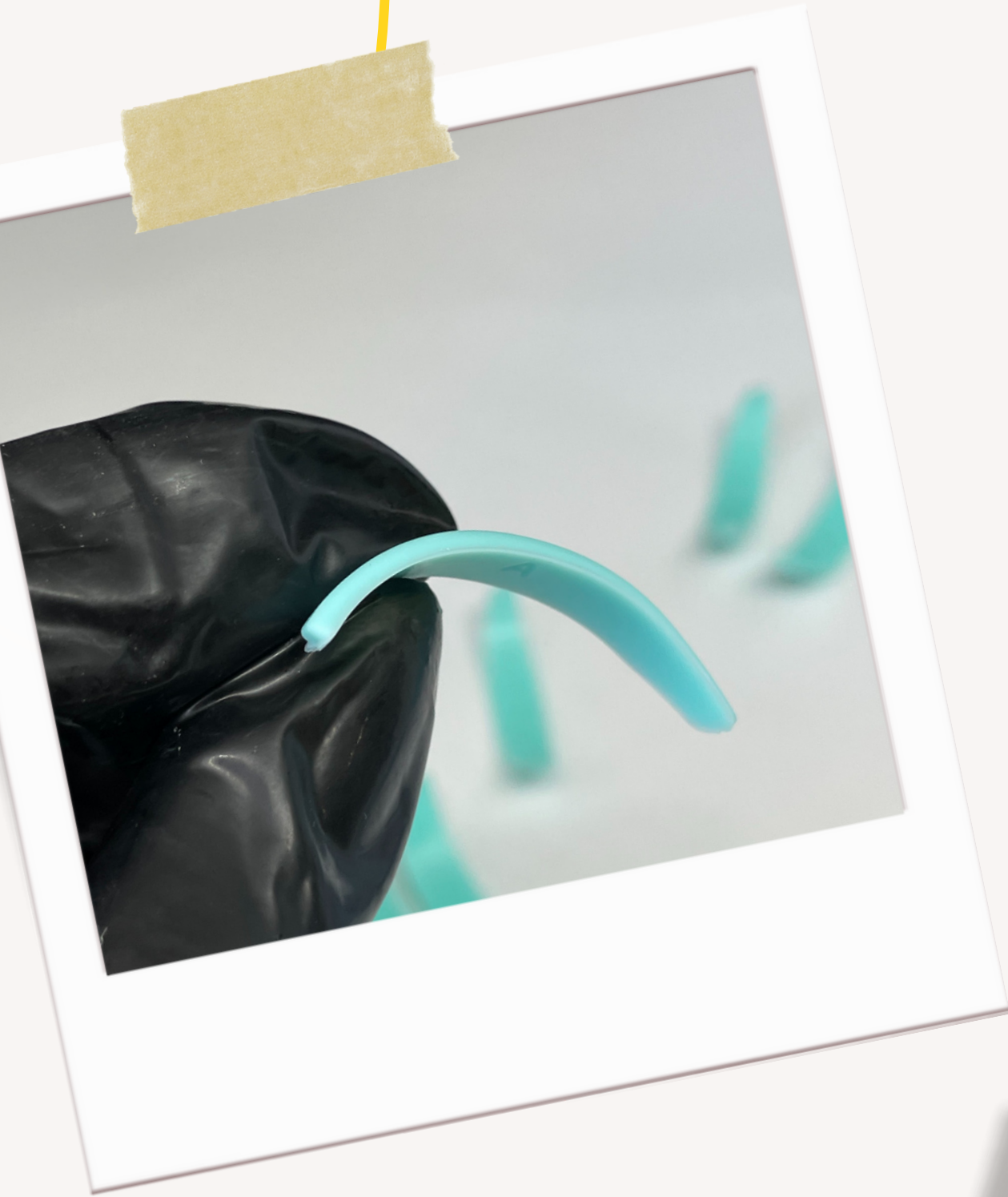
Curvatura L: SS/S/M/L/LL

Curvatura: C



www.neurislugo.com

MOLDES INFERIORES



- Pequeña variación de curva minima porque este molde no propone elevaciones en tamaño

POROSIDAD: MEDIA

CALIDAD: MEDIA



MAS MOLDES

Los primeros moldes entendencia fueron
estos

MOLDES DOLLY NUBE



S CURVATURA I
M CURVATURA L y D
M1 CURVATURA U
M2 CURVATURA C
L CURVATURA C Y J D

POROSIDAD: MEDIA A ALTA

CALIDAD: MEDIA



www.neurislugo.com

MOLDES DOLLY NUBE- BABY KITS



S: Medio plano
M: Medio Redondo
L: Redondo

POROSIDAD: MEDIA

CALIDAD: MEDIA



www.neurislugo.com

MOLDES IN LEI



S, M, L, XL: Curvatura U
S1, M1, L1, XL1: Curvatura C

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES MY LAMINATION PINK



S, M, XM, L, XL: Curvatura C

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

MOLDES MY LAMINATION BLUE



S Y M= CURVATURA J
XM-L Y XL= CURVATURA L
:

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

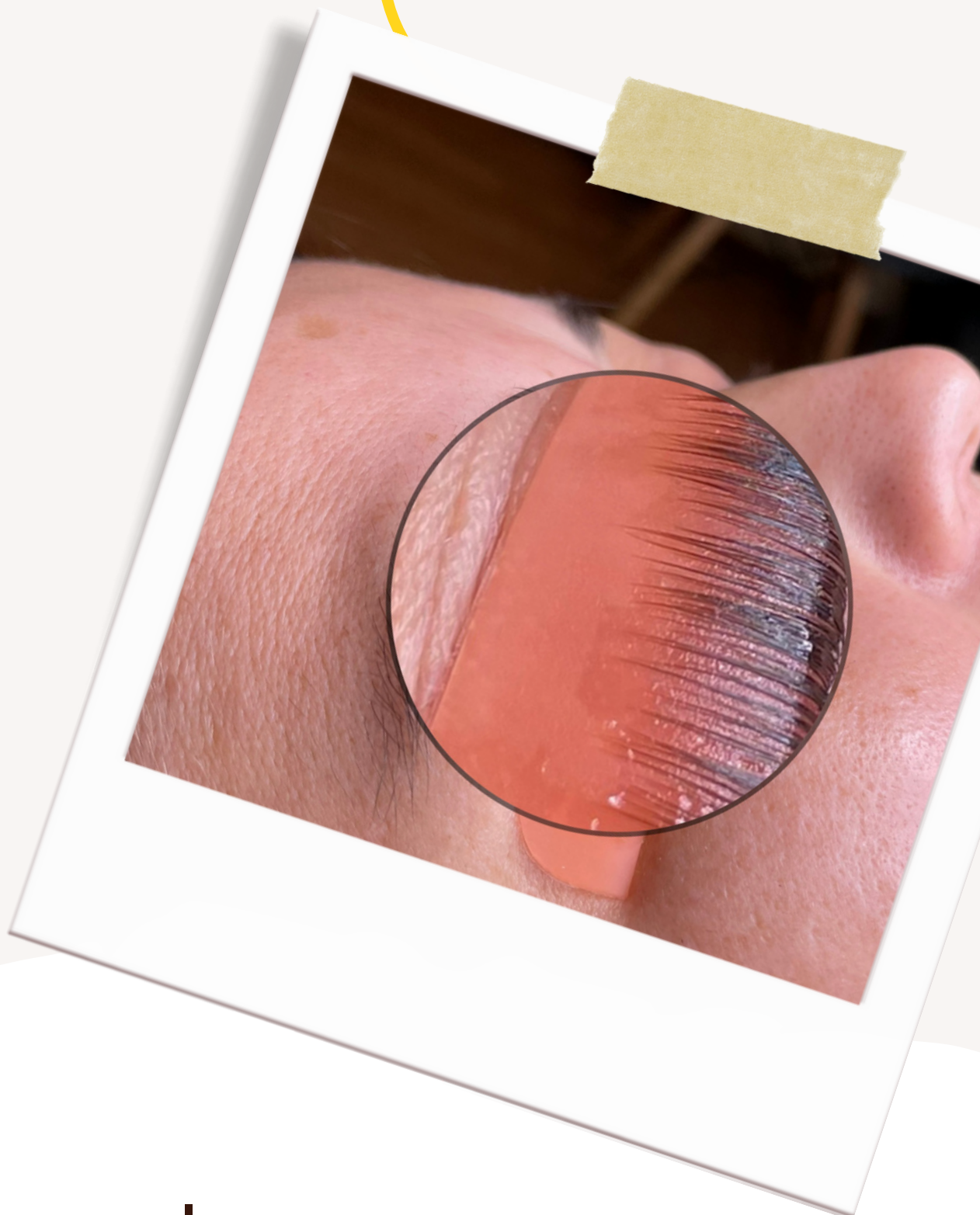
MOLDES LAB OF BEAUTY



S: Curvatura J:
M-M1-M2-L-L1: -Curvatura LD

POROSIDAD: ALTA

CALIDAD: ALTA



www.neurislugo.com

Espero que esta carta informativa
dosier te haya servido como guía
para que tu empresa Lamimaker
tenga una propia muy pronto.

**Nos vemos en vivo
siempre en Instagram y
en la academia**

NeuBeautyAcademy



@Soyneubeauty

